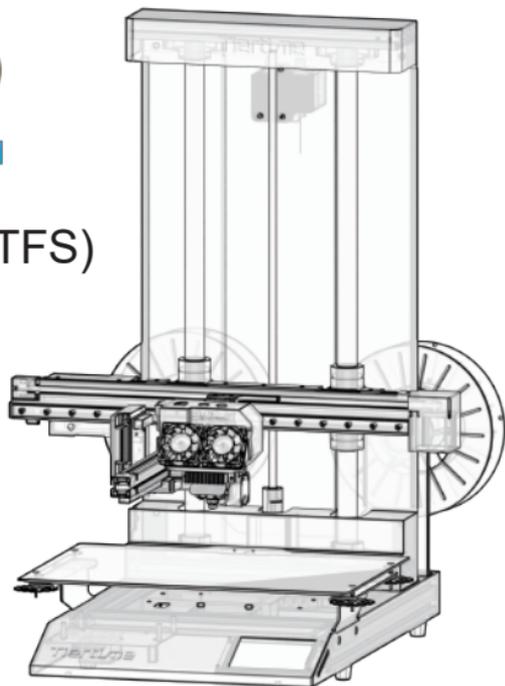


# Cetus2

Conmutación sobre la marcha (OTFS)  
Impresora 3D de Doble Extrusión  
Guía de Inicio Rápido



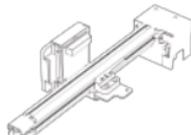
# Lista de embalaje



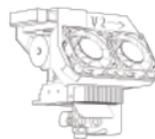
Eje Z-Y



La Base



El Eje X



Cabezal Extrusor



Kit de soporte de bobina



Cable de Cinta (corto)



Sensor de Filamento



Cable USB-C



Cable de Alimentación



Rascador



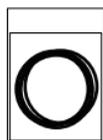
Barra de Pegamento



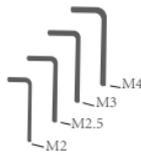
Tarjeta SD



Tubo de Alimentación de Filamento



Muestras de Filamento



Llaves Hexagonales



Alicates



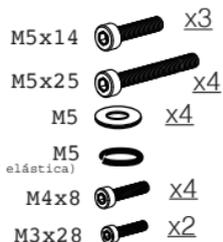
Llave de Boquilla



Boquilla de repuesto (opcional)

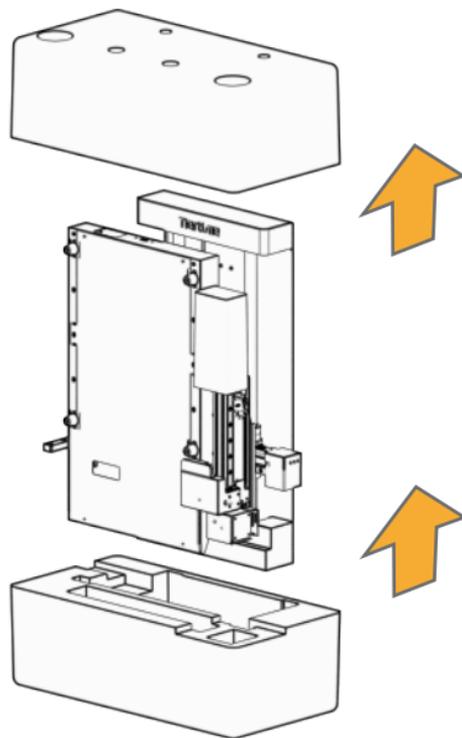
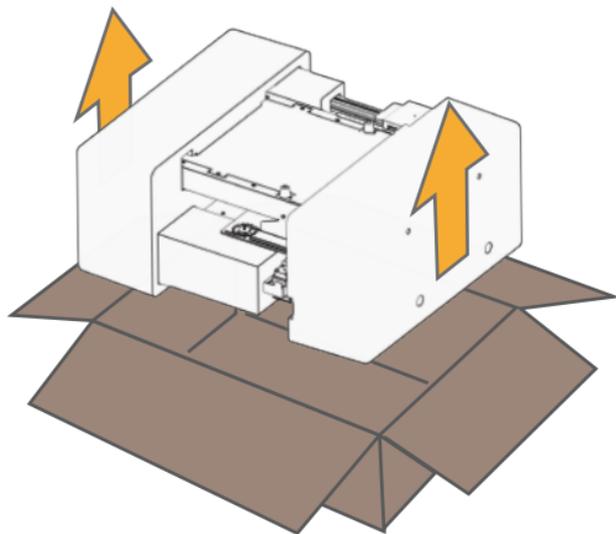


Tuerca de retención de la boquilla (opcional)

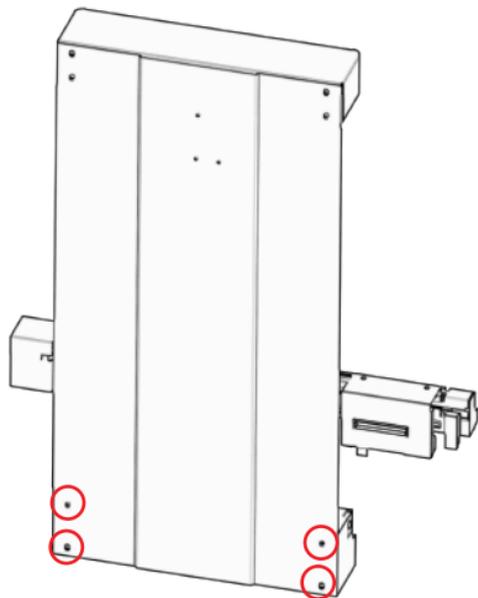


Elementos de fijación

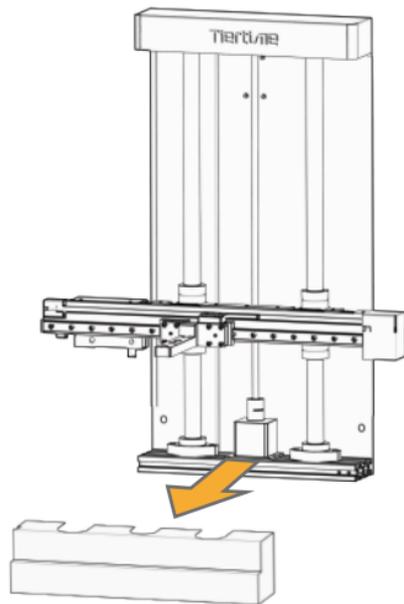
# Desembalaje



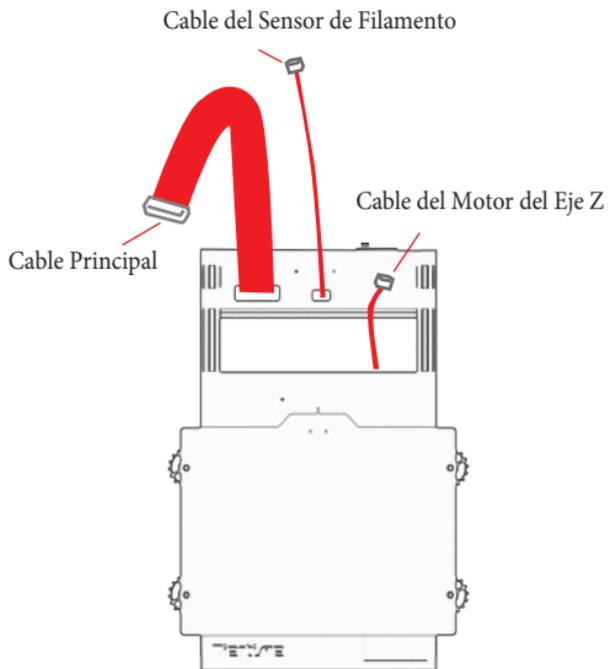
## Desembalaje



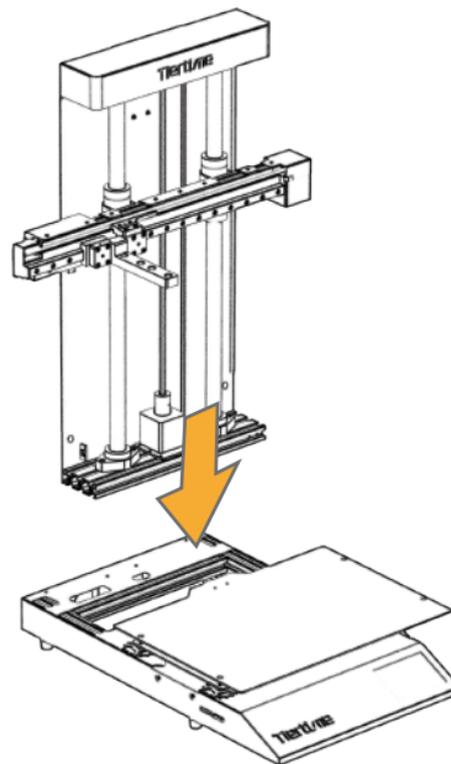
Retire los 4 tornillos de la parte posterior del eje Z-Y.



Retire el escudo frontal.

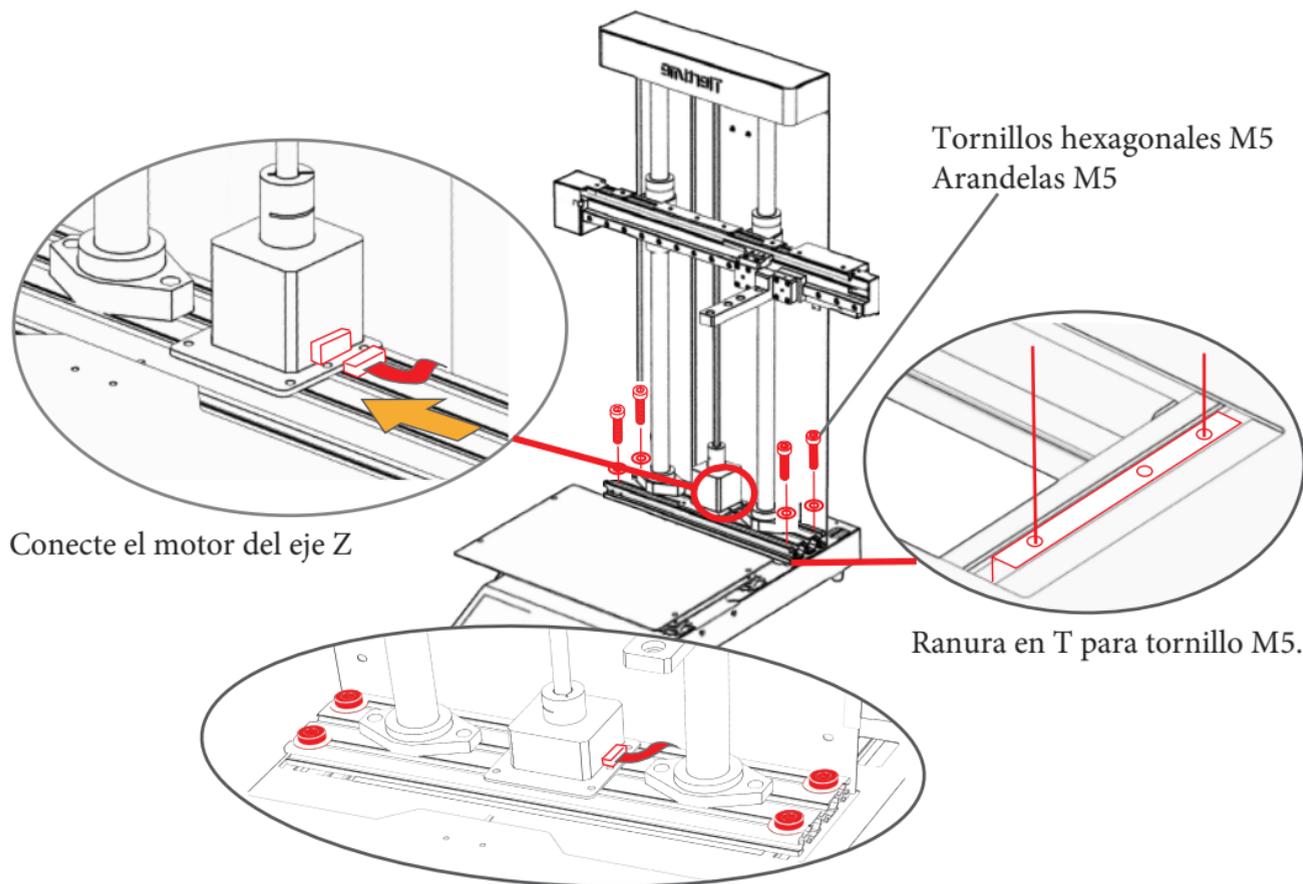


Encuentre los 3 cables del módulo base.



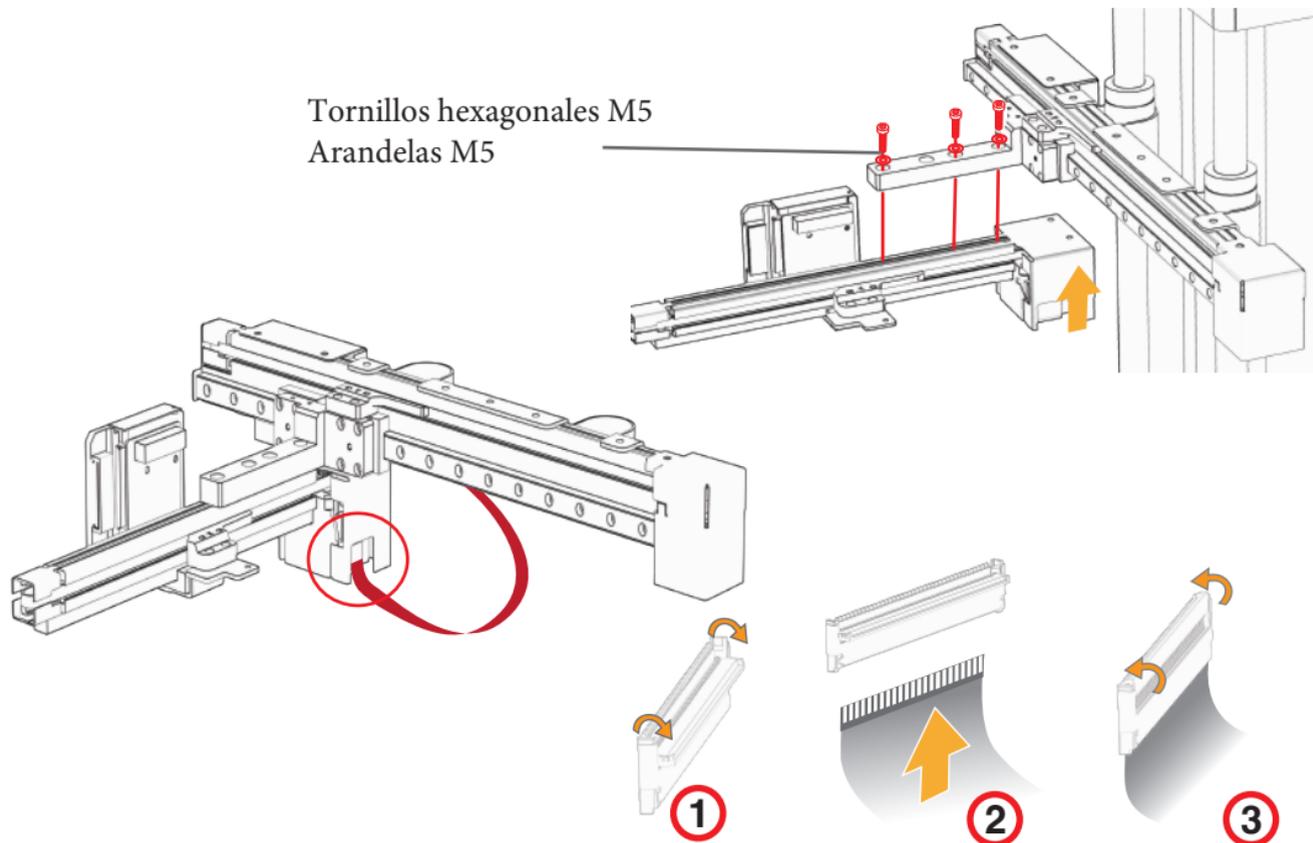
Coloque el eje Z-Y en el módulo base.

## Montaje del eje Y-Z

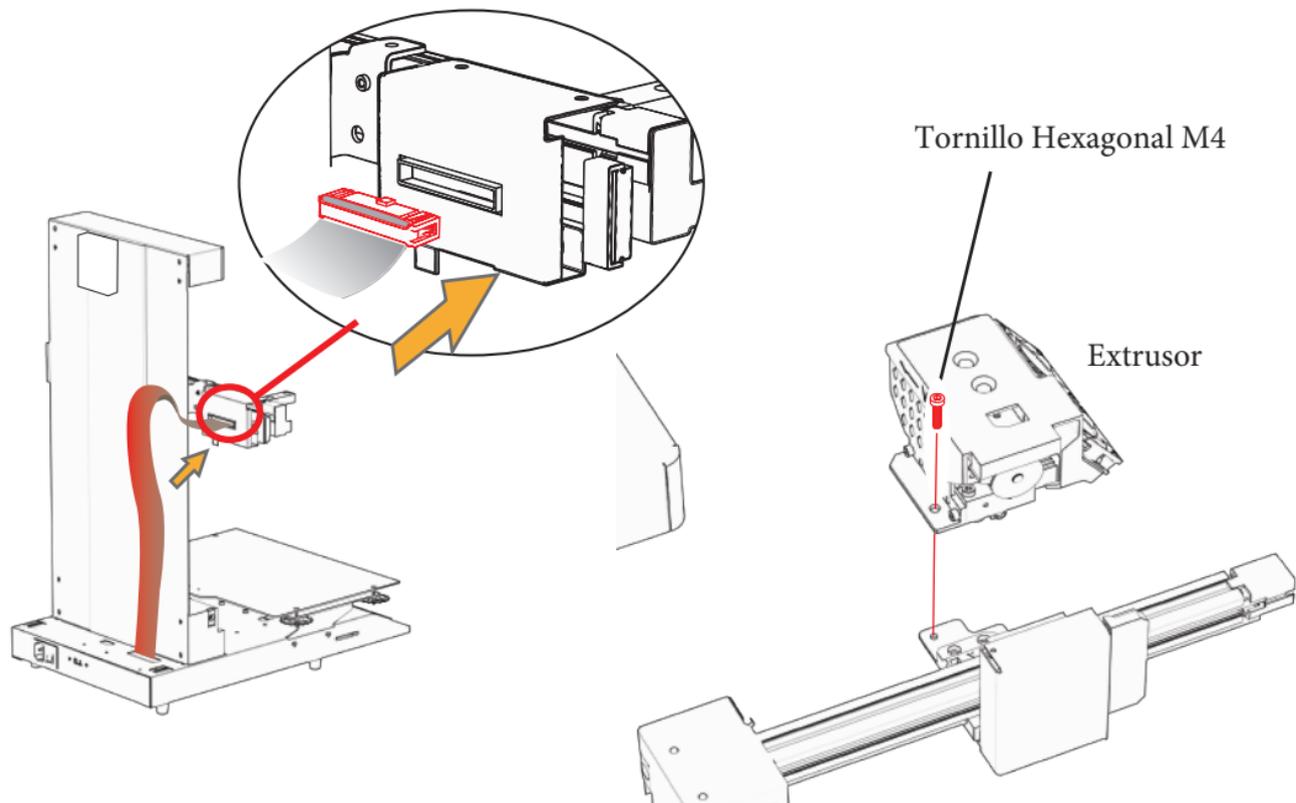


## Montaje del eje X

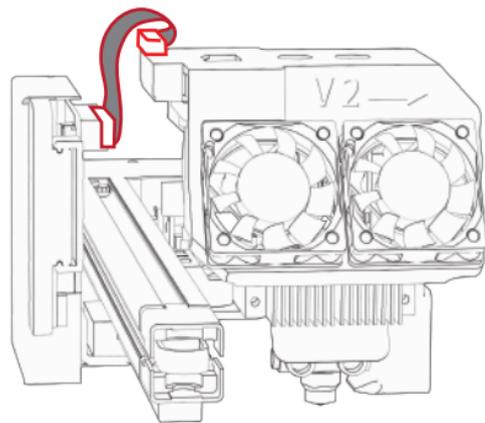
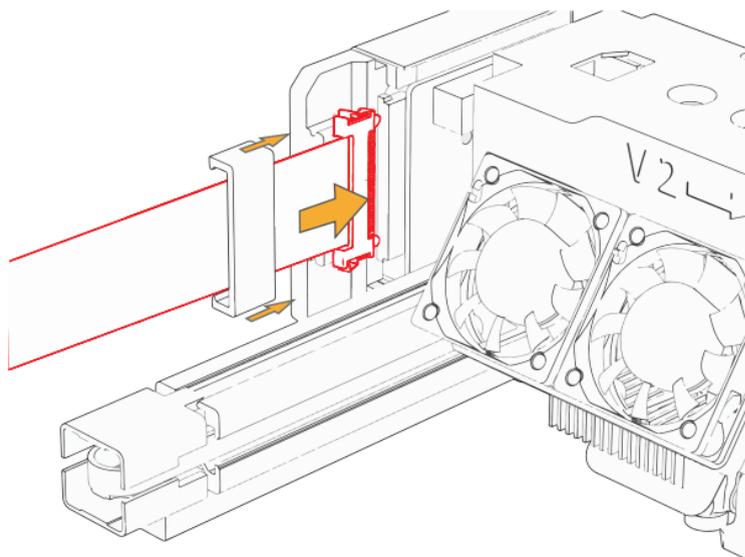
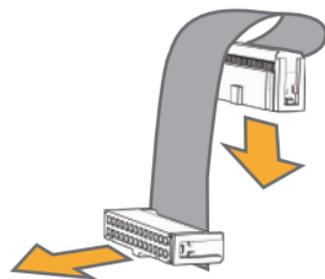
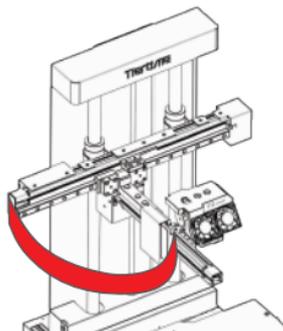
Tornillos hexagonales M5  
Arandelas M5



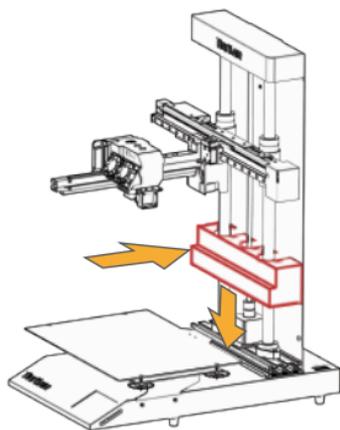
## Instalar el extrusor



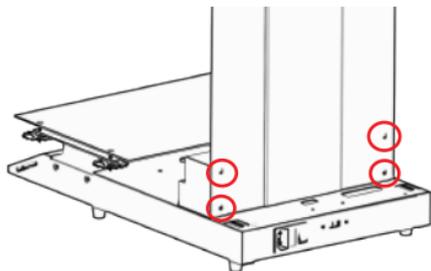
## Conectar el Cable del Extrusor



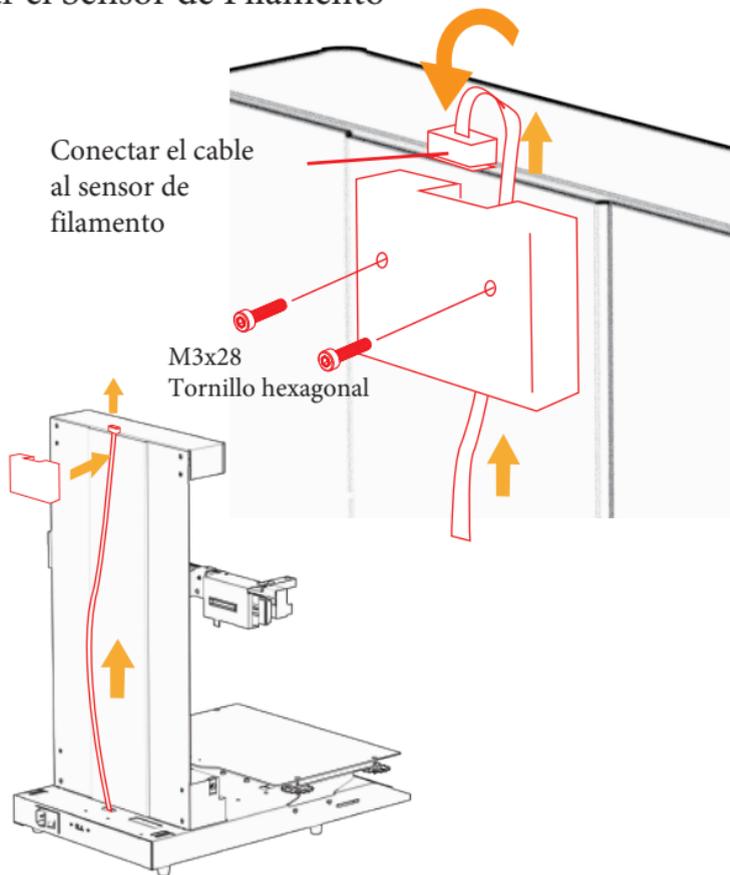
## Instalar el Sensor de Filamento



Colocar el escudo frontal



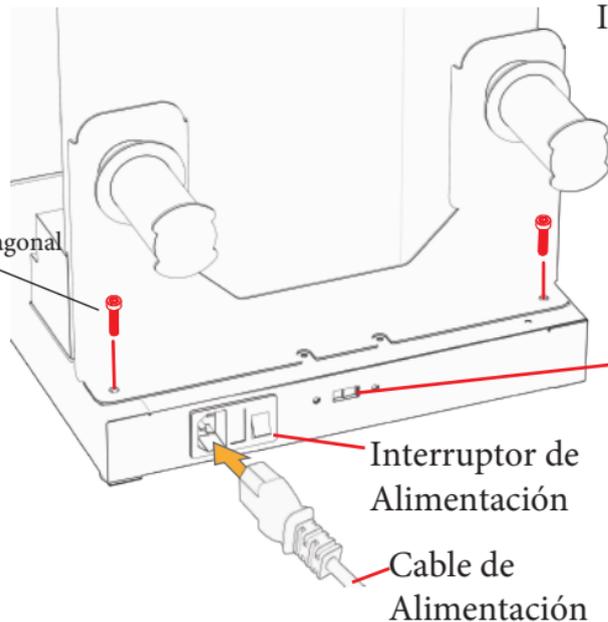
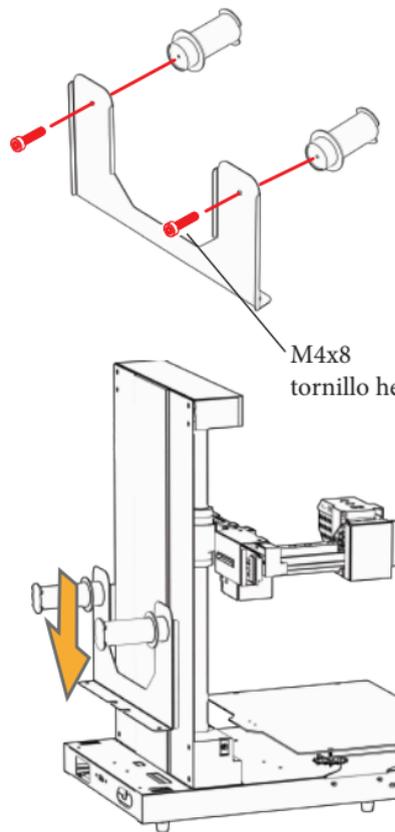
Reinstalar 4x tornillos M4



Conectar el cable  
al sensor de  
filamento

M3x28  
Tornillo hexagonal

## Instale el Soporte de la Bobina



Cama Calefactora  
Tensión de Entrada  
Interruptor

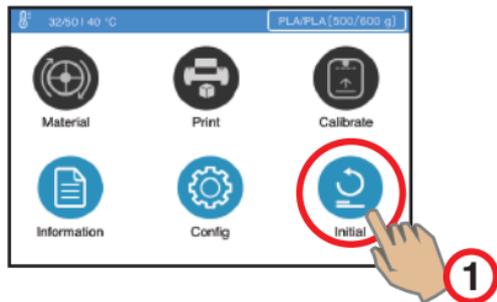
### **ADVERT ENCIA**

La cama calefactora utiliza alimentación de CA, ya ajustada al voltaje correcto al salir de fábrica

un voltaje incorrecto dañará el circuito de la impresora.

**NO lo modifique si no comprende bien las consecuencias.**

# Inicialización y Calibración de la Impresora



Inicialice la impresora pulsando el botón de inicialización.

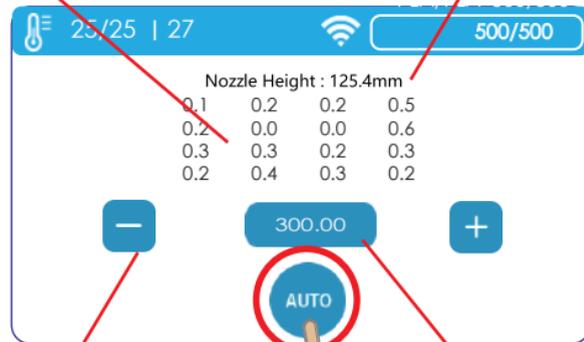
Pulse el botón "AUTO" para iniciar el proceso de calibración automática. El extrusor de la impresora bajará para tocar la superficie de la plataforma en 16 puntos para sondear los valores de altura de la plataforma. El valor se calculará y se aplicarán compensaciones y el valor de la altura de la boquilla se mostrará en la interfaz.



Pulse el botón de calibración para abrir la interfaz de calibración.

Valores de compensación (cuanto más pequeños, mejor)

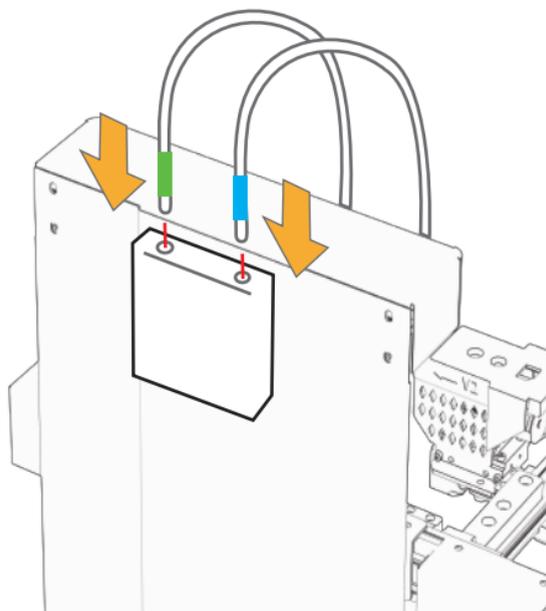
Valor actual de la altura de la boquilla (nivel Z)



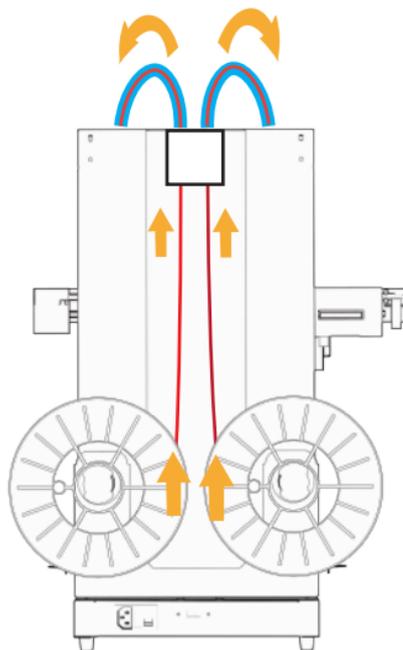
Subir o Bajar Extrusor (eje Z)

Posición actual del extrusor en el eje Z.

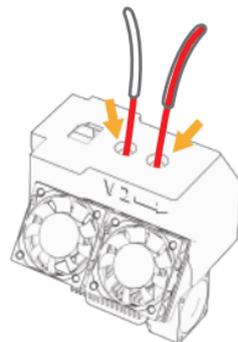
## Sensor de Filamento y Alimentación



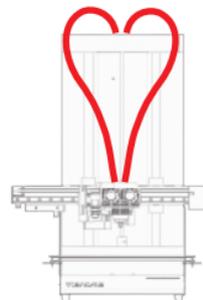
Inserte el tubo de alimentación de filamentos en el Sensor de Filamentos.



Inserte los filamentos en el Sensor de Filamentos.

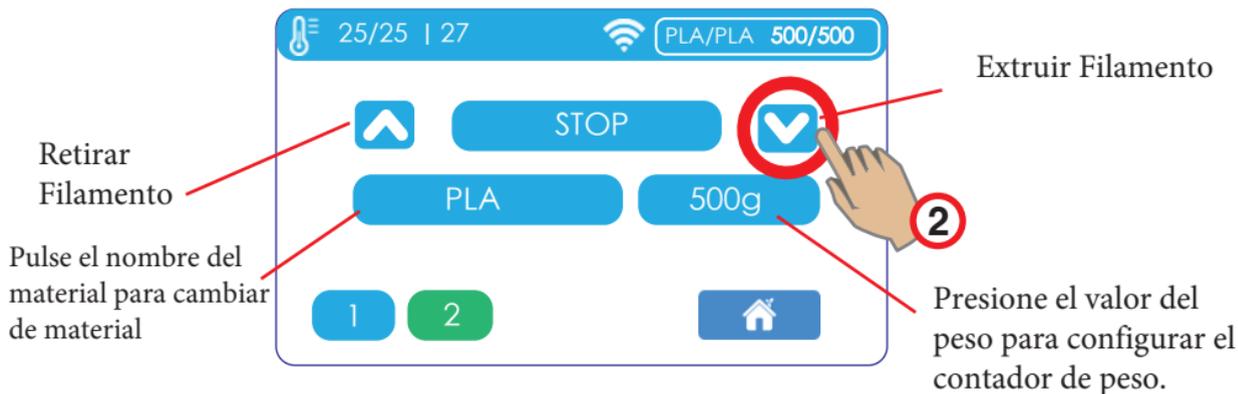
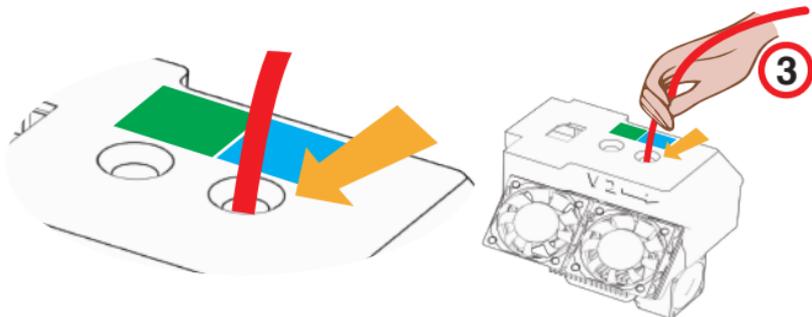


El tubo de alimentación de filamentos va en la entrada correspondiente del extrusor.

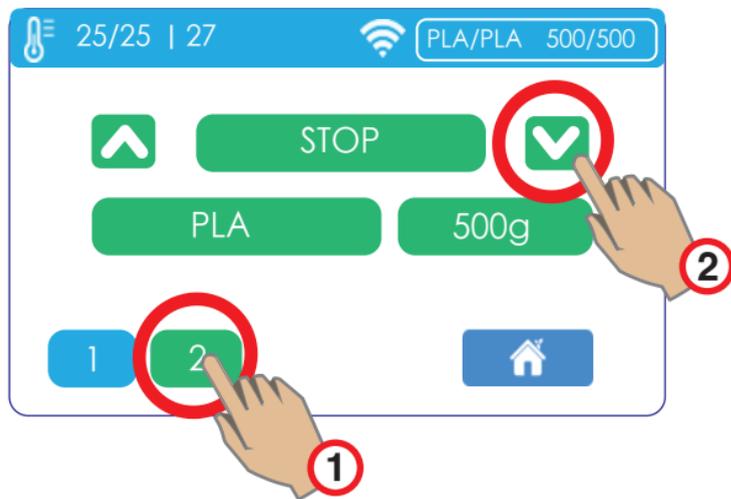


## Carga de Materiales

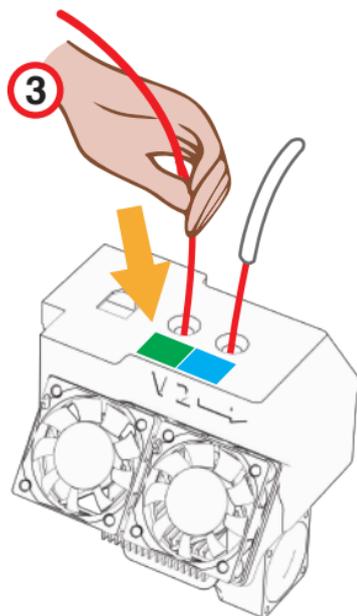
Pulse "Material" => Extrusión (flecha hacia abajo) El extrusor se calentará y extruirá el filamento cuando se alcance la temperatura objetivo.



## Cargar Materiales

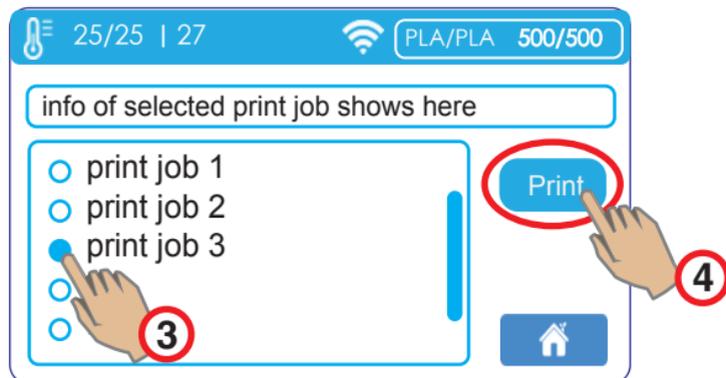
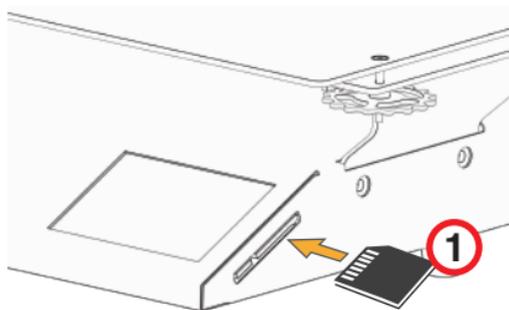


Pulse el botón "2" para cambiar al Extrusor 2 y alimentar el filamento.

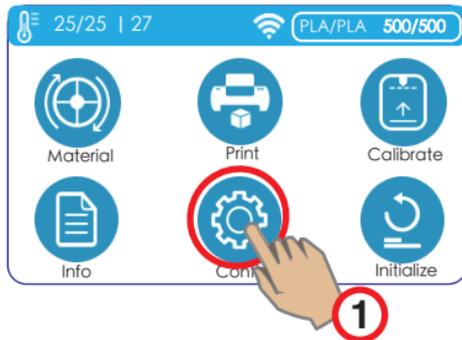


Inserte el filamento en la entrada del extrusor hasta que el filamento sea agarrado por el mecanismo de extrusión

## Inicie una impresión de prueba



# Configurar WiFi



Elija una red para conectarse.  
La impresora y el ordenador deben estar en la misma red.

Utilice una llave hexagonal como lápiz táctil.  
Introduzca la contraseña del WiFi y pulse la tecla Enter.

## Software

Cetus2 utiliza UP Studio 3.0 como cortador por defecto. UP Studio 3.0 puede descargarse en:

1. <https://www.cetus3d.com/software>
2. <https://www.tiertime.com/software>

También se proporciona un software de alojamiento de impresoras, Wand, para la conexión desde el ordenador a la impresora y las funciones esenciales de funcionamiento de la misma. Wand está incluido en el paquete de instalación de la versión Windows de UP Studio 3. Para Mac, Wand es un instalador separado (.dmg). Wand también se puede descargar desde los enlaces anteriores.

Menú Principal

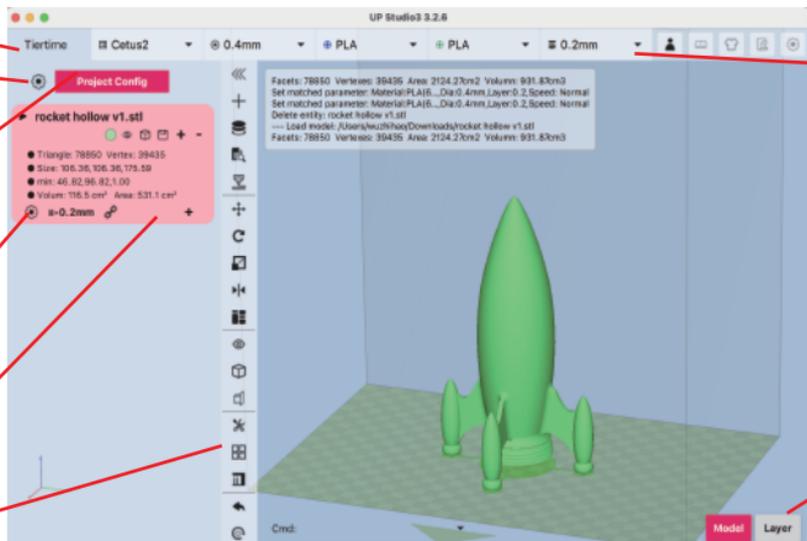
Configuración de la impresión

Configuración de impresión config selection

Subconfiguración del Modelo

Lista de Piezas

Funcionamiento del Modelo



Barra Superior (ajustes de impresión principales)

Opciones de visualización activar/desactivar Datos 3D o de capa

# Conexión a la Impresora

1. Wand es un software separado que se abrirá automáticamente cuando el usuario abra UP Studio 3. Permanecerá en la barra de herramientas a menos que el usuario lo cierre. Conectando desde el administrador de la impresora "Wand":

The image shows a screenshot of a computer desktop with the Wand 3D Printer Manager application open. The desktop taskbar at the top left has a red circle with the number '1' around the Wand icon. The application window has a red circle with the number '2' around the 'Connect To Printers' button. On the right side of the application, there is a list of printers with a red circle and the number '3' around the list. The main interface of the application is divided into several sections with red lines pointing to labels:

- Nombre de la Impresora:** Points to the printer name '520874' in the top left of the application window.
- Estado de la Impresora:** Points to the 'Ready' status indicator in the top left of the main panel.
- Ubicación del Cabezal de Impresión:** Points to the vertical Z-axis scale on the left side of the main panel.
- Operación del Material:** Points to the 'Extruder 1' settings, including material type (ABS), weight (278 g), and nozzle diameter (0.4mm).
- Operación de la Impresora:** Points to the 'Stop' button in the 'Maintain' section at the bottom.

The printer list on the right includes the following entries:

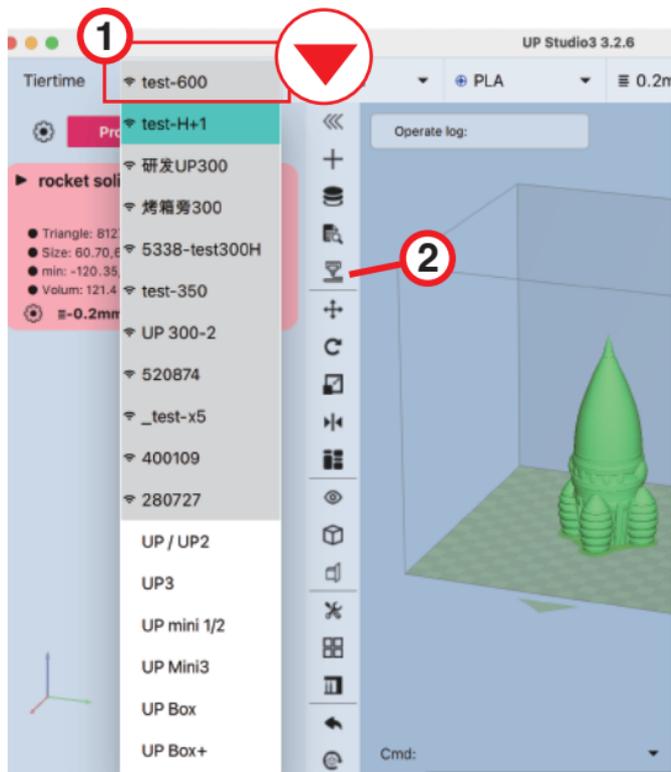
- 520874
- 280727
- 400109
- \_test-x5
- UP 300-2
- test-350
- 5338-test300H

## Conexión a la impresora

2. Alternativamente el usuario puede conectarse desde UP Studio 3 directamente. Al hacer clic en el botón de flecha a la derecha del nombre de la impresora, UP Studio se comunicará con Wand y obtendrá la lista de impresoras disponibles de Wand.

**La lista puede tardar unos segundos en cargarse/actualizarse, la lista inmediata que se muestra puede no ser la lista completa de impresoras.**

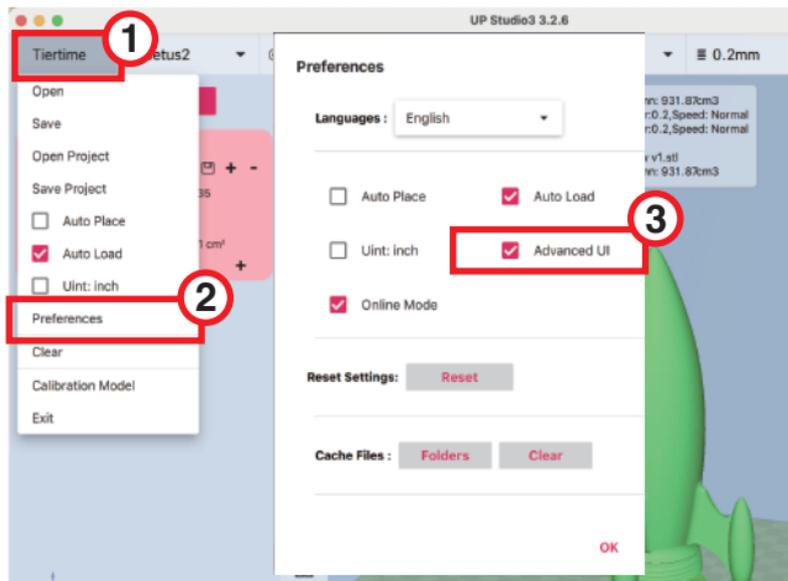
**Cuando está conectado, el usuario puede utilizar el botón "Imprimir" para enviar el trabajo de impresión directamente desde UP Studio 3 a la impresora.**



## Modo Básico y Avanzado

UP Studio 3 está por defecto en "Modo Básico". En el Modo Básico, las opciones de configuración de impresión son limitadas y el software proporcionará "asistentes", para guiar al usuario paso a paso en cómo configurar un trabajo de impresión.

Los usuarios avanzados pueden cambiar al "Modo Avanzado", en el que se desactivan todos los asistentes y se abren todas las opciones de configuración de impresión para los usuarios.



**Para cambiar al Modo Avanzado, vaya a:**  
**Menú principal (botón Tiertime en la parte superior izquierda) => Preferencias => Interfaz avanzada**

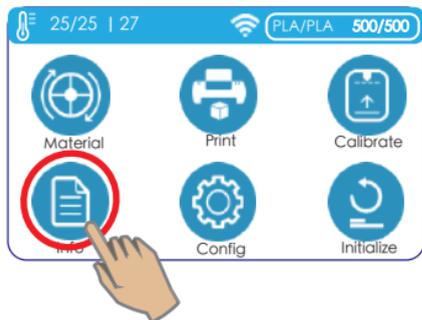
## Actualización del Firmware

La actualización del firmware se puede hacer guardando los archivos de actualización en la tarjeta SD y luego actualizar desde la tarjeta SD en la pantalla táctil. El archivo de actualización se puede descargar desde la siguiente URL:

[https://www.cetus3d.com/cetus2\\_update/](https://www.cetus3d.com/cetus2_update/)

Hay dos tipos de archivos de actualización, uno para actualizar el firmware del controlador de la impresora, y el otro es el firmware de la pantalla táctil. Extraiga los archivos de actualización y guárdelos en el directorio raíz de una tarjeta SD. Inserte la tarjeta SD en la ranura para tarjetas SD de la máquina. A continuación, vaya a info => actualización.

Una vez finalizada la actualización, apague y encienda la impresora para cargar el nuevo firmware.



Actualizar el  
Controlador de la  
Impresora Firmware

Actualizar la Pantalla  
Táctil Firmware

## Especificaciones

Diámetro del material	1,75mm
Diámetro de la boquilla	0,4mm, 0,6mm
Max. Temp. de la boquilla	280°C
Velocidad máx. de impresión	200mm/seg.
Control de movimiento	5 ejes sincronizados X-Y-Z-E1-E2
Controlador de pasos	TMC 2209
Volumen de impresión	200x300x300mm (XYZ)
Precisión de impresión	±0.1mm/100mm
Espesor de la capa	0,05-1,0mm
Nivelación	Automática por sensor de fuerza
Altura de la boquilla/nivel Z	Automática por sensor de fuerza
Superficie de la plataforma de construcción	Vidrio Caborundum
Temperatura máxima de la cama	100 °C
Monitor de flujo de material	Detecta: Presencia, rotura de flujo

Cortadora oficial	UP Studio 3
Anfitrión	Wand
Soporte de software de terceros	Sí, Simplify3D, Cura, Prusa Slicer, etc.
Compatibilidad de materiales	PLA, PVA, PETG, TPU, etc. Material abierto.
Conectividad	USB-C, WiFi, tarjeta SD
Entrada de energía	110-240 VAC,50-60Hz, 350W
Dimensión física	470x600x460 (ancho, altura, profundidad)
Dimensión de envío	500x380x600 mm (ancho, altura, profundidad)
Peso de envío	20KG
Peso del producto	15KG

## Contacto / Obtener Soporte



o enviar mensajes a [support@cetus3d.com](mailto:support@cetus3d.com)