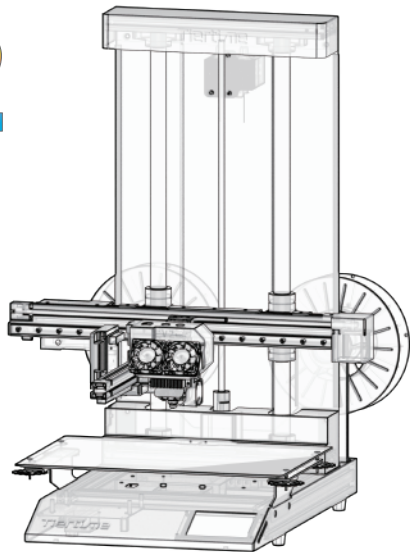
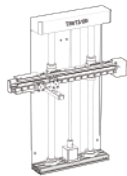


Cetus2

Мгновенное включение
3D-принтер с двумя
экструдерами
Краткое руководство



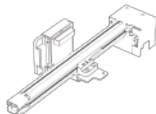
Содержимое упаковки



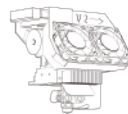
Ось Z-Y



Платформа



Ось X



Головка экструдера



Комплект держателя катушки с нитью



Ленточный кабель (короткий)



Датчик нити



Кабель USB-C



Сетевой кабель



Скребок



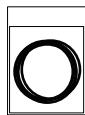
Клей-карандаш



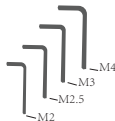
SD-карта



Трубка подачи нити



Образцы нити



Шестигранные ключи



Плоскогубцы



Гаечный ключ



M5x14 $\times 3$

M5x25 $\times 4$

M5 $\times 4$

M5 (пружинная шайба)

M4x8 $\times 4$

M3x28 $\times 2$

Крепежные детали

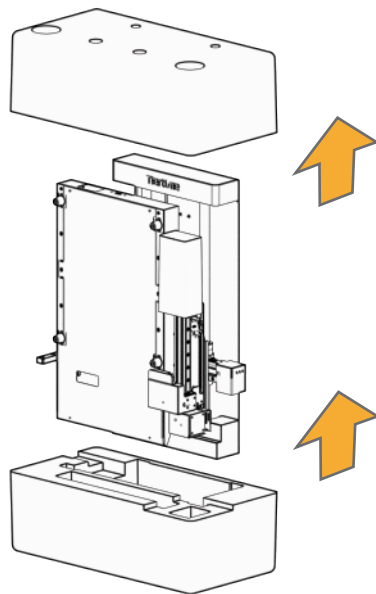
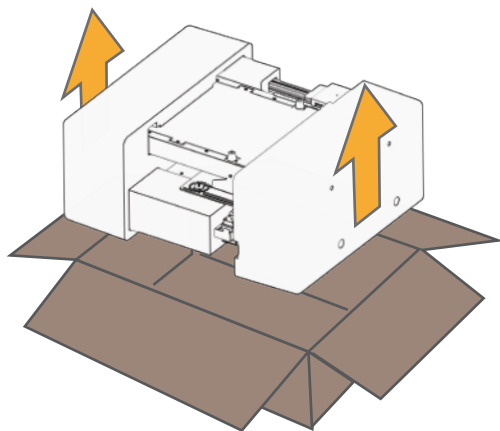


Ersatzdüse (optional)

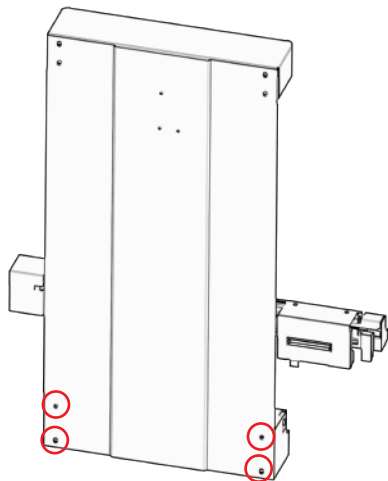


Düsenhaltemutter

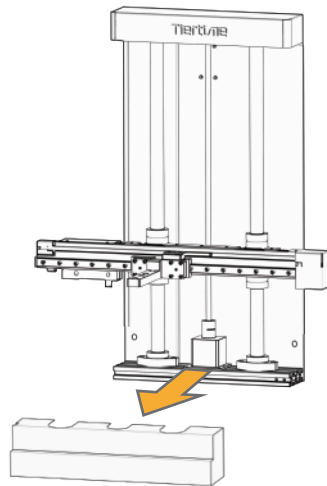
Распаковка



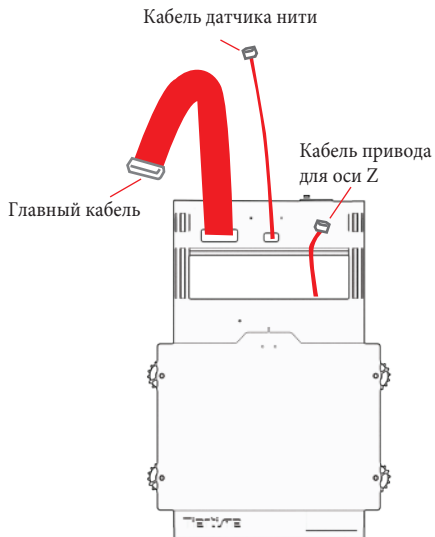
Распаковка



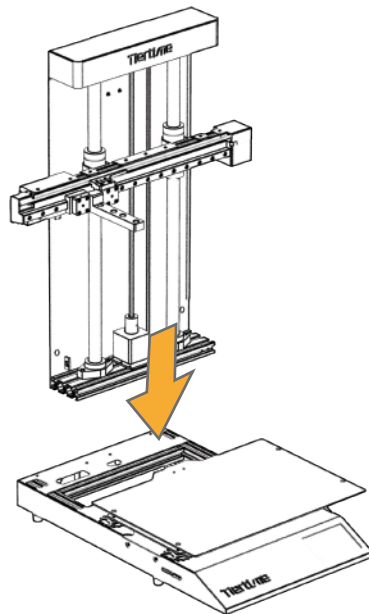
Снимите 4 винта с задней части оси Z-Y.



Снимите переднюю заглушку.

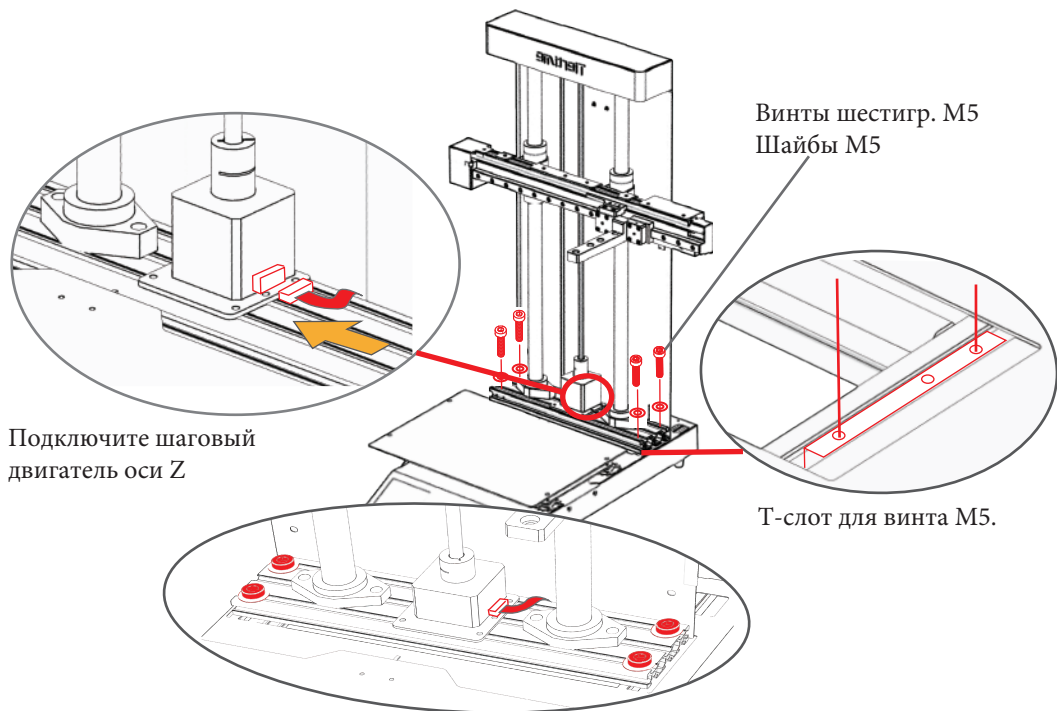


Определите 3 кабеля,
выходящие из платформы.



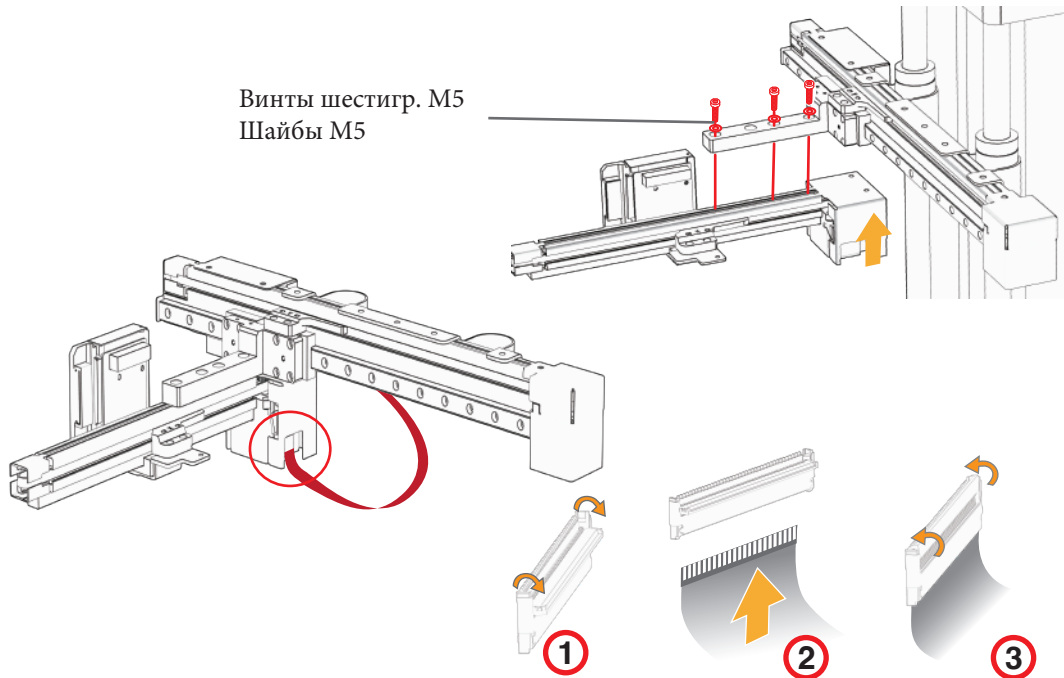
Установите ось Z-Y на платформу.

Установка оси Y-Z

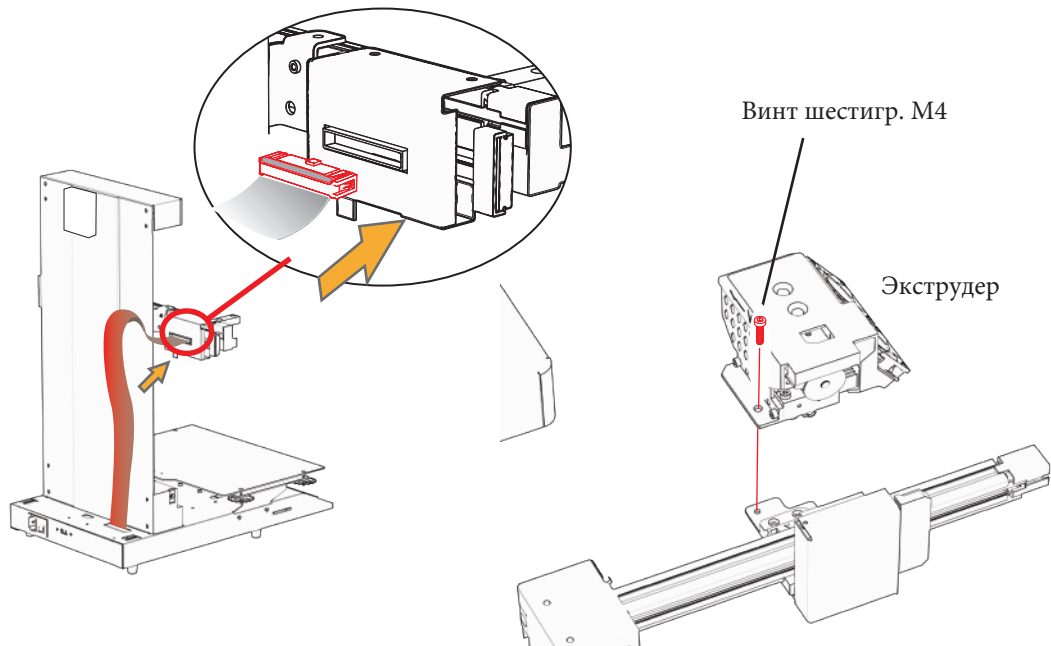


Установка оси X

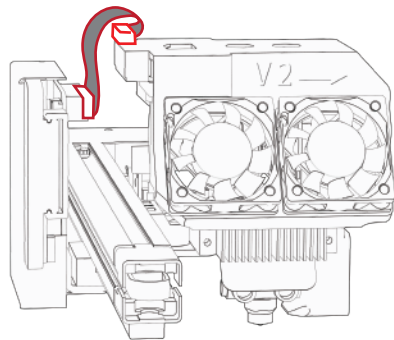
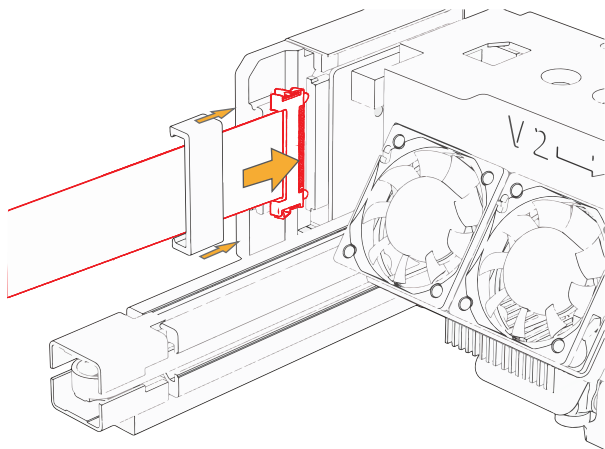
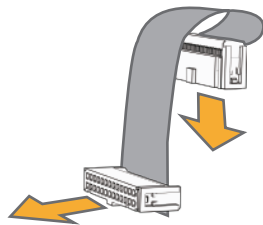
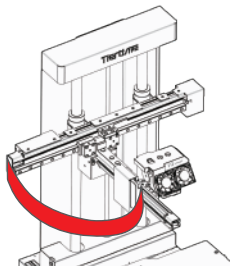
Винты шестигр. М5
Шайбы М5



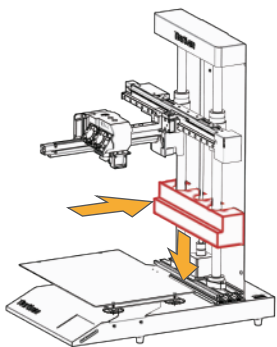
Установите экструдер



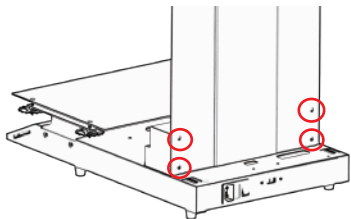
Подключите кабель экструдера



Установите датчик нити

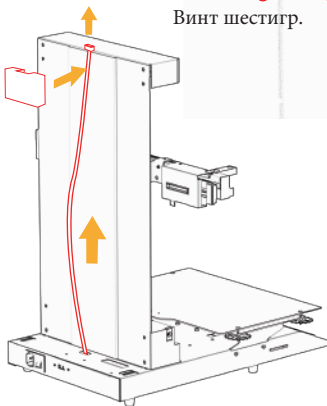
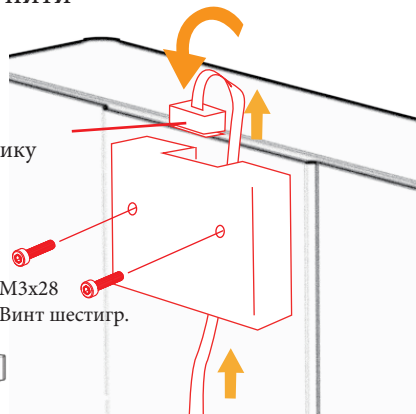


Установите передний щиток

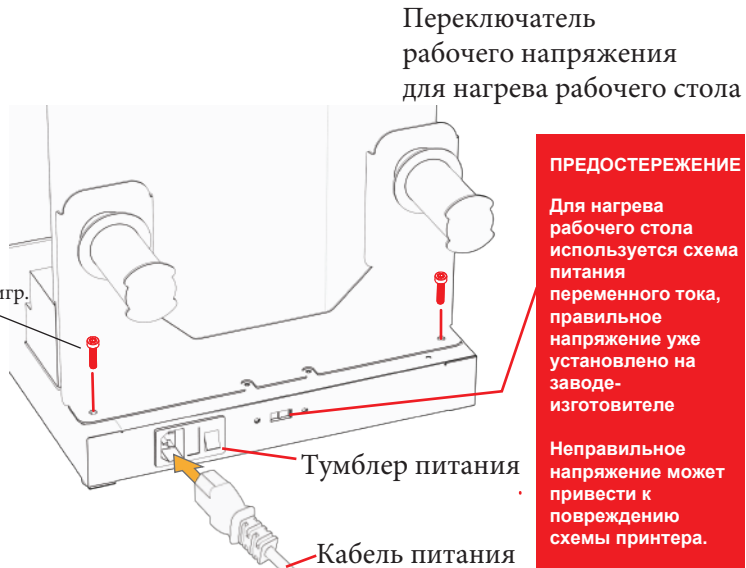
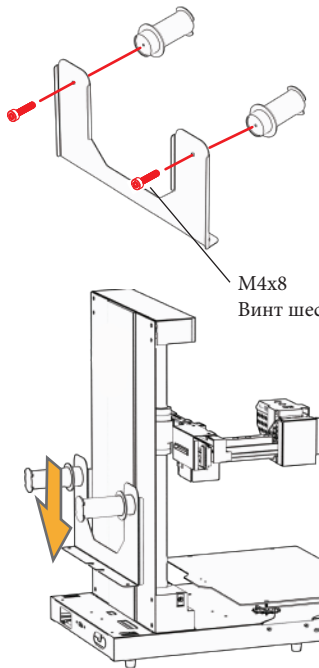


Вновь заверните 4 винта M4

Подключите
кабель к датчику
нити



Установите держатель катушки



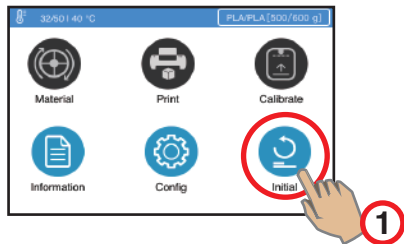
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Для нагрева рабочего стола используется схема питания переменного тока, правильное напряжение уже установлено на заводе-изготовителе

Неправильное напряжение может привести к повреждению схемы принтера.

НЕ меняйте его, если вы полностью не понимаете последствия!

Инициализация и калибровка принтера



Инициализируйте принтер, нажав кнопку инициализации.

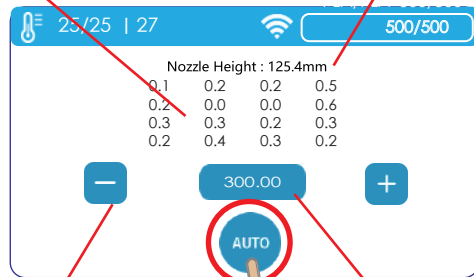
Нажмите кнопку “AUTO”, чтобы начать процесс автоматической калибровки. После этого экструдер принтера опустится, чтобы коснуться поверхности платформы в 16 местах, с целью определить значения высоты платформы. Значение высоты будет рассчитано, будут применены значения компенсации, и значение высоты сопла будет выведено на экран.



Нажмите кнопку калибровки, чтобы открыть интерфейс процесса калибровки.

Значения компенсации
(чем меньше, тем лучше)

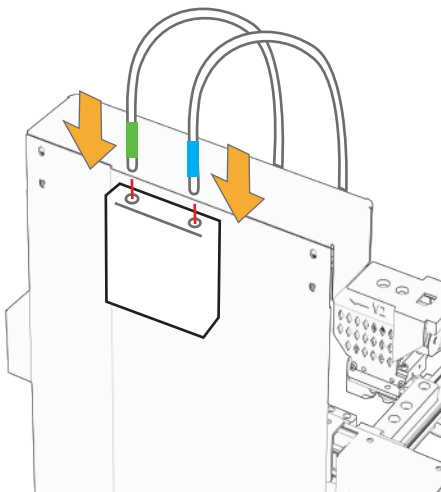
Текущая высота сопла (по оси Z)



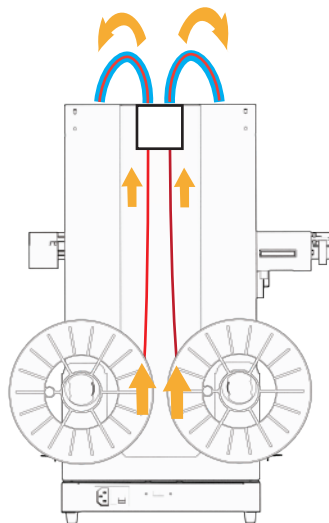
Поднять или опустить
экструдер (ось Z)

Текущая позиция
экструдера на оси Z

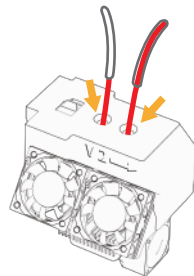
Датчик и подача нити



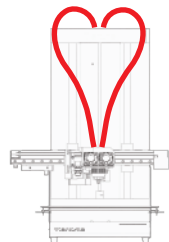
Вставьте трубку подачи нити в датчик нити.



Вставьте нити в датчик нити.

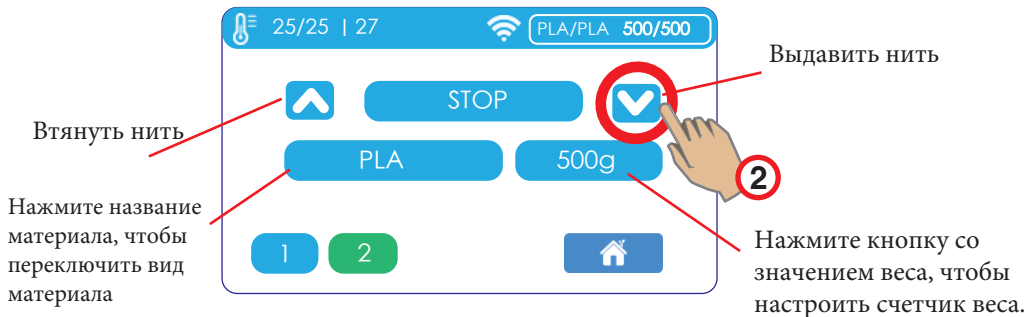
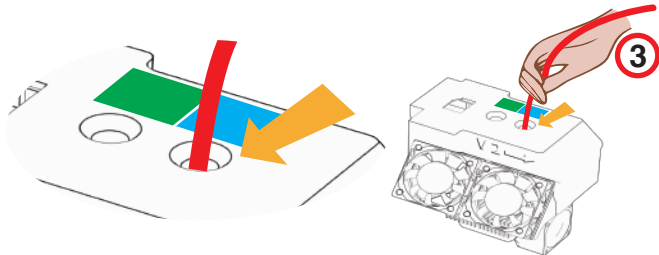


Трубка подачи нити накала входит в соответствующий вход экструдера.

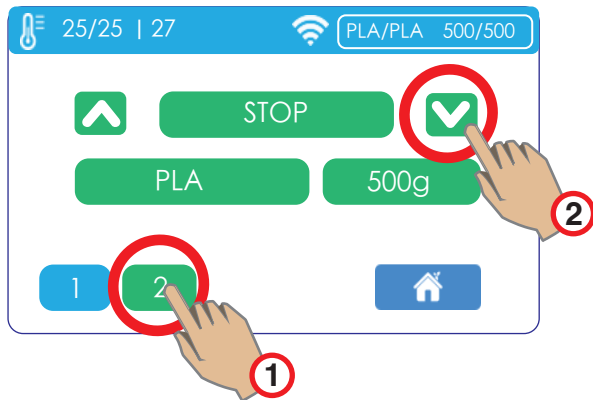


Загрузка материалов

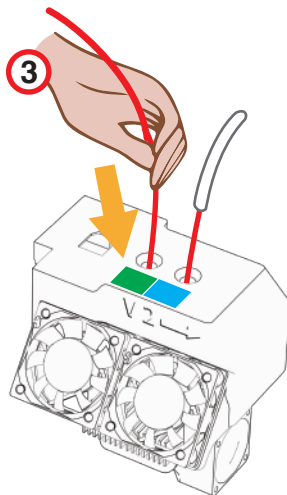
Нажмите кнопки “Material” => Extrude (стрелка вниз). Экструдер будет нагреваться и выдавливать нить при достижении заданной температуры.



Загрузка материалов

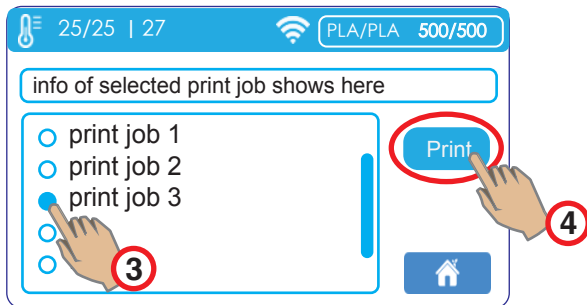
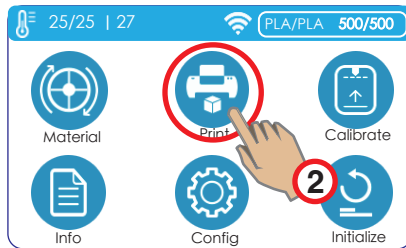
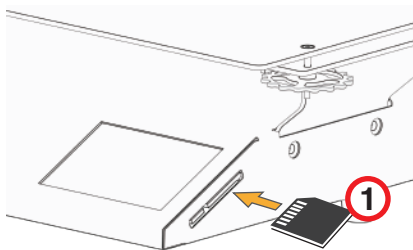


Нажмите кнопку “2”, чтобы переключиться на экструдер 2 и подать нить.

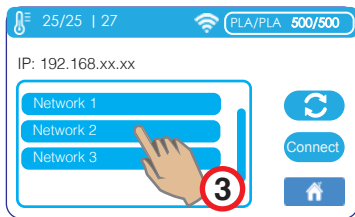
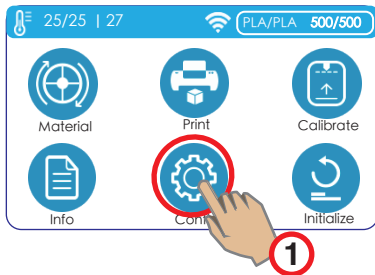


Вставляйте нить во вход экструдера до тех пор, пока нить не будет захвачена механизмом экструзии

Запустите тест печати



Настройка Wi-Fi



Выберите сеть для подключения.
Принтер и компьютер должны
находиться в одной сети.

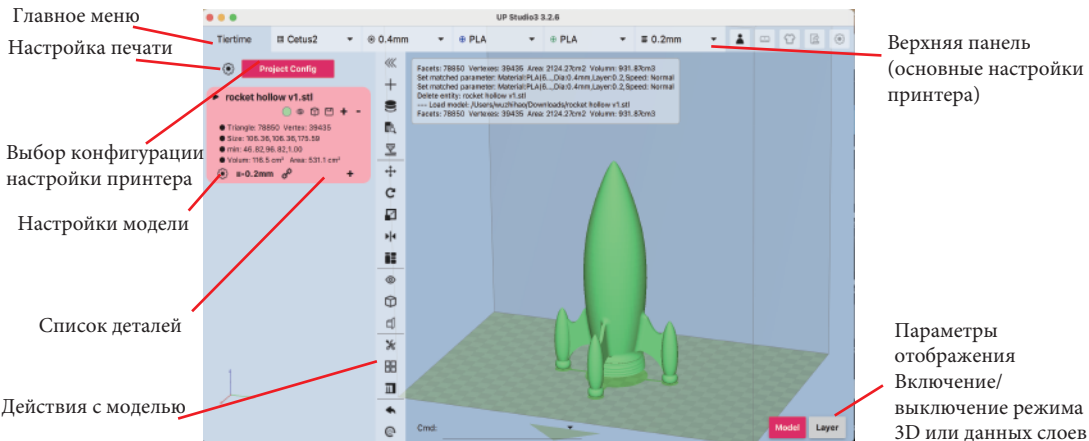
В качестве сенсорной ручки можно
использовать шестигранный ключ.
Введите пароль сети Wi-Fi и нажмите
клавишу Enter.

Программное обеспечение

Принтер Cetus2 использует по умолчанию программу UP Studio 3.0. Программу UP Studio 3.0 можно загрузить здесь:

1. <https://www.cetus3d.com/software>
2. <https://www.tiertime.com/software>

Также предоставляется приложение хостинга Wand для принтера, предназначенное для подключения компьютера к принтеру и выполнения основных функций принтера. Приложение Wand входит в установочный пакет UP Studio 3 для Windows. Для компьютеров Mac приложение Wand имеет отдельный установщик (.dmg). Приложение Wand также можно загрузить по вышеуказанным ссылкам.



Подключение к принтеру

1. Wand - это отдельное приложение, которое запускается автоматически, когда пользователь запускает пакет UP Studio 3. Оно будет отображаться на панели инструментов, если пользователь не закроет его.

Подключение из диспетчера принтера в приложении Wand:

The image shows a screenshot of a Mac OS desktop with the Wand 3D Printer Manager application open. The application window has a blue header bar with the title "Wand 3D Printer Manager". A "Connect To Printers" button is visible in the center of the window, marked with a red circle and the number 2. To the right of the window, a list of available printers is shown, marked with a red circle and the number 3. The list includes printer names like "520874", "280727", "400109", "_test-x5", "UP 300-2", "test-350", and "5338-test300H".

Below the main window, a detailed view of the printer's status and controls is shown. The printer's name "520874" is at the top left, marked with a red circle and the number 1. Below it, the status "Ready" is shown in a green bar, marked with a red circle and the number 2. The temperature is displayed as "5°C" and "34°C". The extruder settings show "ABS" material, "278 g" weight, and "0.4mm" nozzle diameter. The "Extruder 1" section has buttons for "I" (Increase) and "D" (Decrease). The "Maintain" section at the bottom has buttons for "Initialize", "Plat Heat On", "Height Detect", "Level Calibration", "Model Calibration", "Print", and "Stop".

Labels and callouts:

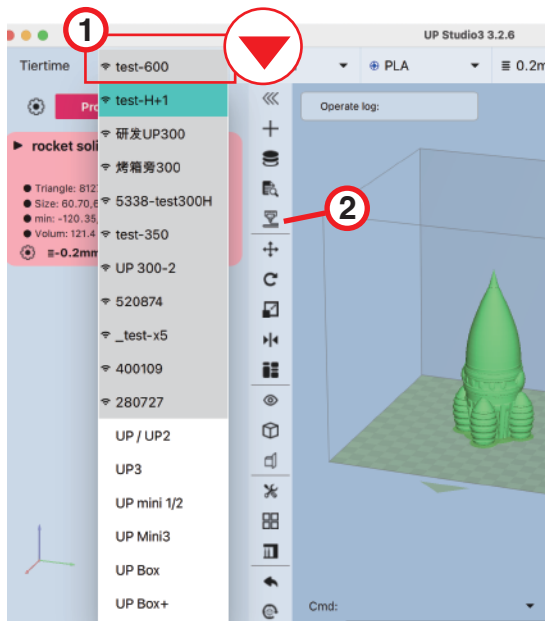
- Имя принтера (Printer name) - points to the printer ID "520874".
- Статус принтера (Printer status) - points to the "Ready" status bar.
- Положение печатающей головки (Nozzle position) - points to the vertical Z-axis scale.
- Действия с материалом (Material actions) - points to the extruder control buttons.
- Управление принтером (Printer control) - points to the "Stop" button in the "Maintain" section.

Подключение к принтеру

2. В качестве альтернативы, пользователь может выполнить подключение непосредственно из UP Studio 3. При нажатии кнопки со стрелкой справа от имени принтера программа UP Studio свяжется с приложением Wand и получит список доступных принтеров из Wand.

Загрузка/обновление списка может занять несколько секунд, текущий отображаемый список может быть не полным списком принтеров.

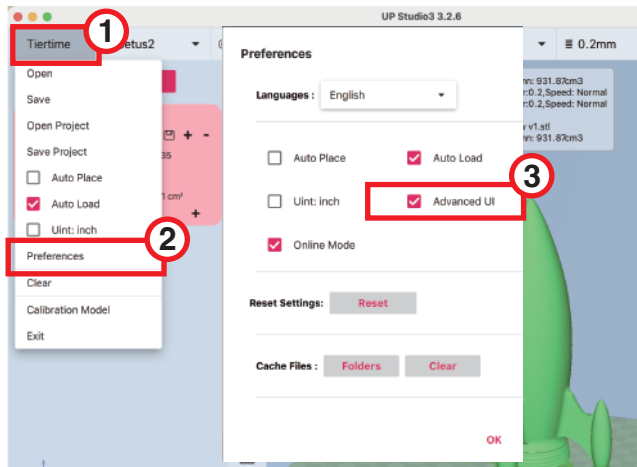
После подключения пользователь может с помощью кнопки “Print” отправить на принтер задание на печать непосредственно из программы UP Studio 3.



Базовый и расширенный режим

UP Studio 3 по умолчанию работает в “Базовом режиме”. В базовом режиме возможности настройки печати ограничены, и программа предоставит “мастеров”, которые пошагово покажут пользователю, как настроить задание на печать.

Опытные пользователи могут переключиться в “Расширенный режим”, где все мастера отключены, а доступ ко всем параметрам настройки печати открыт для пользователя.



Чтобы переключиться в расширенный режим, перейдите в раздел: Main Menu (кнопка TierTime сверху слева) => Preference => Advanced UI

Обновление прошивки

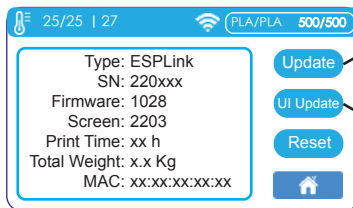
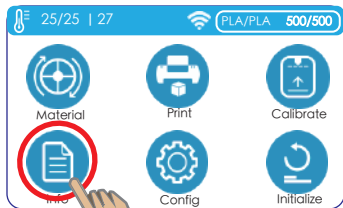
Обновление прошивки можно выполнить, сохранив файлы обновлений на SD-карту, а затем выполнив обновление с SD-карты на сенсорном экране. Файл обновления можно загрузить по URL-адресу:

https://www.cetus3d.com/cetus2_update/

Существует 2 типа файлов обновления: один предназначен для обновления прошивки контроллера принтера, а другой – для прошивки сенсорного экрана. Загрузите файлы обновления и сохраните их в корневом каталоге SD-карты. Вставьте SD-карту в слот для SD-карт устройства.

Перейдите в раздел info => update.

После завершения обновления включите принтер для загрузки новой прошивки.



Обновить прошивку контроллера принтера

Обновить прошивку сенсорного экрана

Технические характеристики

Диаметр материала	1,75 мм
Диаметр сопла	0,4 мм, 0,6 мм
Макс.темп.сопла	280°C
Макс.скор.печати	200 мм/сек
Управление перемещением	5-осевая синхронизация X-Y-Z-E1-E2
Шаговый двигатель	TMC 2209
Объем печати	200x300x300 мм (XYZ)
Точность печати	± 0,1 мм/100 мм
Толщина слоя	0,05-1,0 мм
Выравнивание стола	Автоматич. по датчику усилия
Высота сопла/ Уровень по оси Z	Автоматич. по датчику усилия
Поверхность платформы сборки	Карборундовое стекло
Макс. темп. раб. стола	100°C
Монитор потока материала	Обнаруживает: Наличие, обрыв потока

Официальная программа-слайсер	UP Studio 3
Хост-программа	Wand
Поддержка стороннего ПО	Да, Simplify3D, Cura, Prusa Slicer, и др.
Совместимость с материалами	PLA, PVA, PETG, TPU, и др. открытый список
Возможности подключений	USB-C, Wi-Fi, SD-карта
Источник питания:	110-240 В перем.тока,50-60 Гц, 350 Вт
Физические габариты	470x600x460 (Ш-Д-В))
Транспортные габариты	500x380x600 мм (Ш-Д-В)
Вес в упаковке	20 кг
Вес изделия	15 кг

Связаться с нами / Поддержка



или отправьте нам сообщение по адресу support@cet3d.com